



SAMI

Innovation der Brennholzproduktion

DER PIONIER DER AUTOMATISCHEN BRENNHOLZPRODUKTION



Holzaufлагetisch

+



Automatischer Stammtrenner

+



Querförderer

+



Sägespaltautomat



SAMI AUTOFACTORY

=  SAMI AUTOSORTER +  SAMI AUTOCHOPPER

ENERGIE



Der Pionier der automatischen Brennholzproduktion

Die SAMI Autofactory revolutioniert die Brennholzproduktion. Die Autofactory enthält den SAMI Autosorter (Holzaufletisch, automatischer Stammtrenner, Querförderer) und den SAMI Autochopper (Sägespaltautomat). Wenn diese zusammen integriert werden, läuft der gesamte Prozess völlig automatisch. Sie kümmern sich nur um die Überwachung und um das Aufstapeln neuer Stämme auf den Holzaufletisch.

Als Ergänzung zum Autochopper gibt es den SAMI Autosorter, der einen automatischen Holzzuführtisch, Stammtrenner und Querförderer enthält. Der Autosorter transportiert und hebt die Stämme einzeln auf den Querförderer, automatisch und ohne Unterbrechungen. Der Stammtrenner verfügt über seine eigene Hydraulik, eine Schaltanlage und einen Mikroprozessor. Die Programmierung geschieht über den Bildschirm des SAMI Autochoppers.

Der SAMI Autosorter ist auch ohne Holzaufletisch erhältlich. Die sichere Automatik, die Programmierbarkeit und die vielseitigen Einstellmöglichkeiten befördern die Brennholzproduktion in eine ganz neue Leistungsklasse!



SAMI AUTOFACTORY

Eine automatische Brennholzfabrik

- SAMI Autosorter + SAMI Autochopper
- Die gesamte Brennholzproduktion geschieht automatisch
- Dank des Mikroprozessors der Stammgröße und der Holzart entsprechend programmierbar
- Zuverlässige Automatik
- Schnell und mühelos, intensiviert den gesamten Prozess
- Der Autosorter passt sich dem Rhythmus der Brennholzmaschine an
- Die einzige Aufgabe des Benutzers besteht darin, neues Holz auf den Holzaufletisch zu stapeln und den Prozess zu überwachen



SAMI AUTOSORTER



SAMI AUTOCHOPPER

STAMMTRENNER- QUERFÖRDERER - SÄGESPALTAUTOMAT

DIE ARBEITSPHASEN DER SAMI AUTOFACTORY



1. TRANSFER DER STÄMME AUF DEN HOLZAUFLAGETISCH

Die Stämme werden auf den mit einem Kettenförderer ausgestatteten Holzaufлагetisch geladen, der in den Prozess integriert ist.



2. ZUFUHR DES HOLZES ZUM STAMMTRENNER

Die Sensoren am Rahmen des Stammtrenners setzen den Holzaufлагetisch in Bewegung und das Holz wird dem Stammtrenner zugeführt. Der Holzaufлагetisch transferiert die Stämme zum Aufnahmestisch des Stammtrenners und an den Rahmen des Stammtrenners.



3. VORTRENNUNG DER STÄMME

Der Holzaufлагetisch bewegt sich im Rückwärtsgang, worauf die zusammengepressten Stämme frei werden und Platz für die Stämme machen, die von den Trägern fallen. Die Träger führen eine Vortrennung durch, wobei ein Teil der Stämme fällt und sich der Rest der Stämme direkt auf die Träger legt. Danach beginnen die Träger, die Stämme nach oben zu heben.



4. EIGENTLICHE TRENNUNG DER STÄMME

Die Trennung der Stämme auf den Trägern geschieht mit Hilfe von Sensoren. Die Träger bewegen sich den Messergebnissen entsprechend nach innen, wobei die äußersten Stämme so lange wegfallen, bis sich auf den Trägern nur noch ein Stamm befindet. Alles geschieht automatisch.



5. TRANSFER DES HOLZES ZUR ABLAGESTELLE

Nachdem die Abmessung gutgeheißen worden ist, heben die Träger den Stamm nach oben und kippen ihn über die Bremser auf die Ablagestelle, wo er auf die Freisetzung des Querförderers wartet.



6. TRANSFER DES HOLZES ZUM FÖRDERER, SÄGEN UND SPALTEN

Wenn der Querförderer freigesetzt wird, kippt die Ablagestelle den Stamm auf den Querförderer. Der Zyklus des Querförderers ist nach dem Zufuhrzyklus der Brennholzmaschine programmiert, auch der Betrieb im Rückwärtsgang ist möglich. Der Sägespaltautomat zersägt und spaltet die Stämme automatisch.

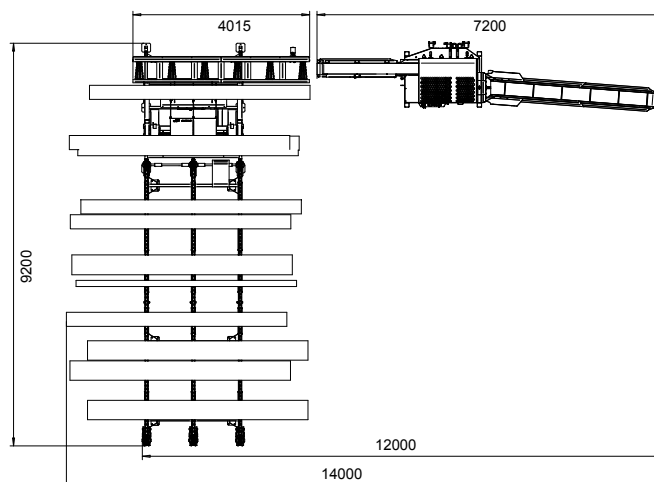
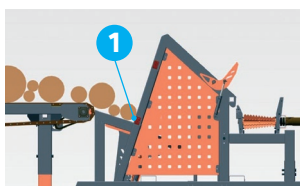
**SAMI**

Innovation der Brennholzproduktion

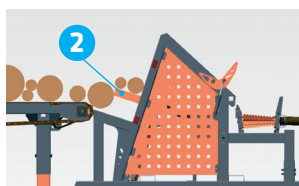
**SAMI AUTOSORTER****TECHNISCHE DATEN**

SAMI Autosorter	Stammtrenner	Holzaufagnetisch
Gewicht (kg)	1100	1070
Breite ohne Querförderer (mm)	2340	2300
Breite mit Querförderer (mm)	4015	-
Höhe (mm)	1910	886-1285
Länge (mm)	2940	6500
Maximallast (kg)	1200	18000
Hydraulischer Arbeitsdruck (bar)	170	170
Elektromotor (kW)	5,5	-
Ausgleichsspannung (V/Hz)	400/50	-

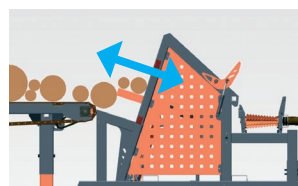
In der Maßzeichnung die Gesamtmaße der SAMI Autofactory (SAMI Autosorter + SAMI Autochopper).

**SAMI AUTOSORTER****SAMI AUTOCHOPPER****DER SAMI AUTOSORTER TRENNT DIE STÄMME AUTOMATISCH DER GRÖSSE ENTSPRECHEND****AUFNAHMETISCH**

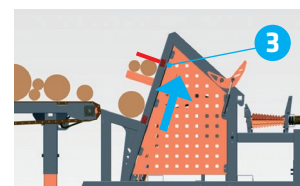
Am Aufnahmetisch des Stammtrenners befinden sich Sensoren (1), die den Holzaufagnetisch in Bewegung setzen, worauf das Holz dem Tisch des Stammtrenners und dem Rahmen zugeführt wird. Die Träger befinden sich an der Unterseite des Aufnahmetisches.

**TRÄGER**

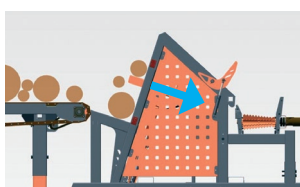
Die beiden programmierbaren Träger (2) verfügen über drei verschiedene Bewegungsbahnen: auf-ab, hinein-hinaus und Drehung bzw. Kippung. Die Bewegungen hinein-hinaus beider Träger geschehen selbständig.

**VORTRENNUNG**

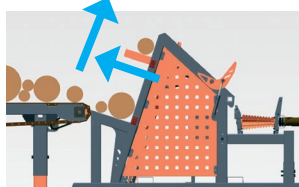
Die Träger heben sich ein wenig und machen gleichzeitig eine schnelle Bewegung hinein-hinaus, wodurch ein Teil der Stämme fällt und sich der Rest gerade auf den Trägern niederlegt. Danach beginnen die Träger, die Stämme hochzuheben.

**TRENNUNG**

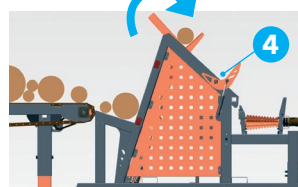
Der Stamm mit dem größten Durchmesser auf den Trägern trifft als Erster auf die Sensoren (3) am Rahmen des Stammtrenners. Der Hub stoppt und die Trennung der Stämme (1-3 Stk.) auf den Trägern beginnt.

**TRENNUNG**

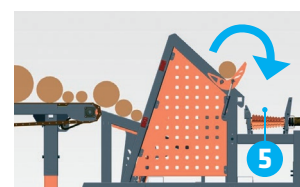
Beide Träger bewegen sich etwas weniger als die Hälfte der selbständig ermittelten Messergebnisse nach innen, worauf die äußersten Stämme von den Trägern fallen.

**TRENNUNG**

Die Abmessung wiederholt sich so lange, bis auf den Trägern nur noch ein Stamm übrig ist, der hochgehoben wird und auf die Ablagestelle gekippt wird. Falls sich nur auf einem der beiden Träger ein Stamm befindet, wird dieser abgeworfen.

**ABLAGESTELLE**

Nachdem die Abmessung gutgeheißen worden ist, heben die Träger den Stamm hoch und kippen ihn über die Bremsen auf die Holzablagestelle (4).

**QUERFÖRDERER**

Wenn der Querförderer freigesetzt wird, kippt die Ablagestelle den Stamm auf den Querförderer (5).

Erhältlich ist auch der manuelle SAMI-Stammtrenner

- Enthält einen Holzaufagnetisch 3,5 m oder 6 m sowie einen Querförderer
 - Steuerung mit externer Hydraulik, z.B. SAMI Autochopper
 - Maße des Holzaufagnetischs, Breite x Länge: 2300 x 6500 mm oder 1600-2200 x 3500 mm
 - Länge des Querförderers 4015 mm, Verlängerungsstück 2000 mm
- Genauere Informationen auf unserer Website: www.reikalevy.fi

**HÄNDLER****HERSTELLUNG UND VERKAUF
REIKÄLEVY****REIKÄLEVY**

Yrittäjätie 22, FI-62375 Ylihärmä
Tel. +358 10 425 8000

www.reikalevy.fi

Diese Broschüre ersetzt alle früher veröffentlichten Produktbroschüren.
Wir behalten uns das Recht auf Änderungen vor.

ENERGIE